

1. Sistemul de protectie anticoroziva va fi de tip alchidic.
 2. Grundul se va aplica pe suprafata receptionata, conform Caietului de Sarcini, in doua straturi, masurand 30-40µm.
 3. Stratul intermediar de vopsea va avea grosimea de 50-60µm.
 4. Stratul de finisare va avea grosimea de 70-85µm.
 5. Masurarea grosimilor straturilor uscate se va face cu elcometrul.
 6. Ultima masuratoare va trebui sa evalueze o grosime cuprinsa intre 130-185µm.

1. The adopted anticorrosive protection is an alkyd system.
 2. The primer will be laid on surfaces prepared according to the Technical conditions 30-40µm thick.
 3. The intermediate layer will be 50-60µm thick.
 4. The finishing layer will be 70-85µm thick.
 5. The measurement of the dried layer thickness will be made with the elcometer.
 6. The result of the last measurement must be between 130-185µm thickness.

VERIFICAREA SI EXAMINAREA CONFINUTULUI DOCUMENTELOR DE ASAMBLARE A CALITATII MATERIALELOR DE LUCRARE DE CONSTRUCTII METALICE IN VEDEREA RECEPTIEI

Verificarea si examinarea conținutului documentelor de asamblare a calitatii materialelor de lucru de constructii metalice in vederea receptiei, se va realiza pe parcursul lucrărilor de montare (documentele proiectantului, procesele verbale de lucru asigurați).

Verificările necesare pentru recepția preliminară a lucrărilor de construcții metalice se vor realiza pe obiect distinct.

CHECKS OF THE METAL ASSEMBLIES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER

Check and analysis of the documents certifying the quality of assembly materials (nuts, screws, bolt-nuts, electrodes) and if these are not available, the contractor will make the tests necessary to determine the quality of materials utilized.

Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works.

Checking the documents prepared during montage works (documents of the designer, minutes of hidden works).

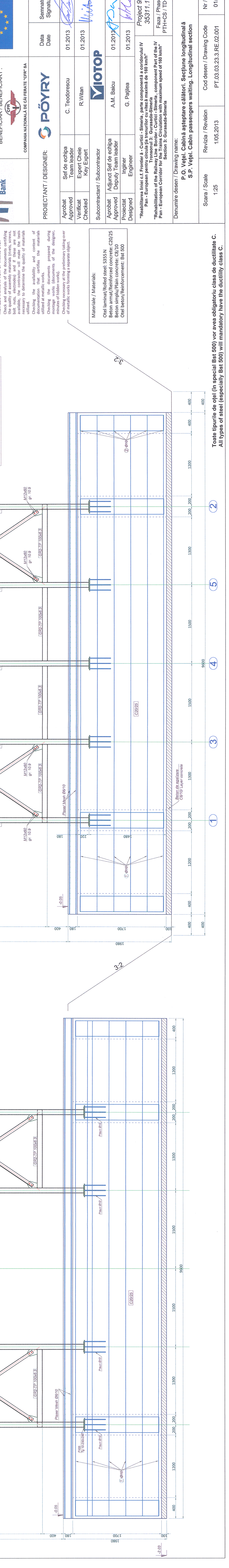
Checking necessary at the preliminary taking over of metallic works forming a separate object.

NOTA GENERALA VALABILA PENTRU INTREGUL PROIECT

Executanții sunt obligați să verifice informațiile din planuri și din extrasele de laminate înainte de comandarea oricăror materiale și să comunice orice neconcordanță proiectantului. În caz contrar proiectantul nu își va asuma responsabilitatea pentru nici o eroare din planuri sau din extrasele de materiale.

Universal remark valid for the entire project

The executors is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any disparity to the designer. Other way the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.



Scara / Scale 1:10

Sectiune longitudinala Ax A / Longitudinal section Ax A

Scara / Scale 1:10

Sectiune longitudinala Ax B / Longitudinal section Ax B

Scara / Scale 1:10

Sectiune longitudinala Ax C / Longitudinal section Ax C

Scara / Scale 1:10

Sectiune longitudinala Ax D / Longitudinal section Ax D

Scara / Scale 1:10

Sectiune longitudinala Ax E / Longitudinal section Ax E

Scara / Scale 1:10

Sectiune longitudinala Ax F / Longitudinal section Ax F

Scara / Scale 1:10

Sectiune longitudinala Ax G / Longitudinal section Ax G

Scara / Scale 1:10

Sectiune longitudinala Ax H / Longitudinal section Ax H

Scara / Scale 1:10

Sectiune longitudinala Ax I / Longitudinal section Ax I

Scara / Scale 1:10

Sectiune longitudinala Ax J / Longitudinal section Ax J

Scara / Scale 1:10

Sectiune longitudinala Ax K / Longitudinal section Ax K

Scara / Scale 1:10

Sectiune longitudinala Ax L / Longitudinal section Ax L

Scara / Scale 1:10

Sectiune longitudinala Ax M / Longitudinal section Ax M

Scara / Scale 1:10

Sectiune longitudinala Ax N / Longitudinal section Ax N

Scara / Scale 1:10

Sectiune longitudinala Ax O / Longitudinal section Ax O

Scara / Scale 1:10

Sectiune longitudinala Ax P / Longitudinal section Ax P

Verificator / Expert
 Checker / Expert

Centra
 Requirement

Semnatura
 Signature

Referat / Expertiza
 Report / Expertise

MINISTERUL
 TRANSPORTURILOR

BENEFICIAR / BENEFICIARY :

COMPANIA NATIONALA DE CAI FERATE "CFR" SA

European
 Investment
 Bank

Logo of European Investment Bank

PROIECTANT / DESIGNER:

PÖYRY

PROIECTANT / DESIGNER:

PÖYRY

PROIECTANT / DESIGNER:

PÖYRY

PROIECTANT / DESIGNER:

PÖYRY

PROIECTANT / DESIGNER:

PÖYRY

Approbat Approved	Sef de echipa Team leader	C. Teodorescu	01.2013	Semnatura Signature	
Verificat Checked	Expert Cheie Key Expert	R. Witan	01.2013		
Subcontractant / Subcontractor		VIOTOP			
Approbat Approved	Adjunct Sef de echipa Deputy Team leader	A.M. Balcu	01.2013		
Proiectat Designed	Inginer Engineer	G. Pajitea	01.2013		
"Reabilitarea liniei c.f. Frontiera - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteza maximă de 160 km/h"		Proiect 91 35311.1			
"Rehabilitation of the Railway Line Border - Curtici - Simeria, component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h"		Faza / Phase: PTH+CS / TD+TS			
Denumire desen / Drawing name: P.O. Veșel. Cabina așteptare călători. Secțiune longitudinală S.P. Veșel. Cabin passengers waiting. Longitudinal section					
Scara / Scale 1:25	Revizua / Revision 1/05.2013	Cod desen / Drawing Code PT.03.03.23.3.RE.02.001	Nr / No 01/04		